

数量総括表

レベル2・3 工種・種別	レベル4 細別	レベル5 規格	単位	数量	計上数量	備考
道路土工						
掘削工						
	掘削	土砂, 片切掘削	m ³	778.4	780	
	土砂等運搬	土砂	m ³	856.2	860	
法面整形工						
	法面整形	切土部	m ²	500.8	500	
法面工						
法枠工	吹付枠工	200×200 50m以上100m未満	m	248.5	249	
	ラス張工	100m ² 以上250m ² 未満、枠内無	m ²	192.0	192	
	機械播種施工による植生工 (吹付枠工部)	植生基材吹付工 4cm 100m ² 以上250m ² 未満	m ²	105.9	110	
	モルタル吹付工	厚10cm 100m ² 未満	m ²	12.9	10	
	集排水ボーリング	地表	現場	1	1	
	集排水ボーリング流末工		本	9	9	
	ボーリングマシン移設 (アンカー)		回	1	1	
グラウンドアンカー工	アンカー工材料費	複合PC鋼線より線束 Td=255.4kN/本	式	1	1	
	削工 (アンカー)	粘性土	式	1	1	
	削工 (アンカー)	軟岩	式	1	1	
	グラウト注入		式	1	1	
	アンカー鋼材加工・組立・挿入・緊張・定着・頭部処理 (アンカー)	二重防食 複合PC鋼線より線束	本	106	106	
	ボーリングマシン移設 (アンカー)		回	8	8	
	足場 (アンカー)		空m ³	2008	2010	
受圧板設置工	受圧板設置	鋼製 セミスクエア型 (A=5.17m ²)	基	106	106	
	機械播種施工による植生工 (受圧板部)	植生基材吹付工 4cm 100m ² 以上250m ² 未満	m ²	211	210	
ざぶとんわく設置工	ざぶとんわく材料費		式	1	1	
	ざぶとんわく据付		枚	68	68	
	モルタル吹付工 (ざぶとんわく)	平均厚t=10cm以下	m ²	103.0	103	
	モルタル吹付工 (ざぶとんわく)	平均厚t=10cm超	m ³	81.8	82	
	設置面数均し		m ²	369	369	

数 量 総 括 表

レベル2・3 工種・種別	レベル4 細別	レベル5 規格	単位	数 量	計上数量	備 考
構造物撤去工						
既存法枠撤去						
	吹付法面取壊し	機械施工	m ²	265.9	266	
	吹付法面取壊し	人力施工	m ²	308.0	308	
	殻運搬	コンクリート（鉄筋）構造物取壊し	m ³	29.8	30	
	殻処分	有筋コンクリート	m ³	29.8	30	

法面工総括数量表

工種	種別	細別	規格	単位	数量	備考
構造物撤去工						
	吹付法面取壊し	機械施工		m2	265.9	
	吹付法面取壊し	人力施工		m2	308.0	
	殻運搬	コンクリート(鉄筋)構造物とりこわし		m3	29.8	
	殻処分	有筋コンクリート		m3	29.8	
法面工						
	法面整形工	法面積			950.7	191.97+758.68
		法面整形(切土部)			500.8	258.22+242.58
	吹付枠工	法面垂直高さ45m以下	200×200-1500×1500			
		枠長	200×200-1500×1500	m	248.5	
		水切りモルタル		m3	2.1	1mあたり0.02m3
		表面コテ仕上げ		m2		1mあたり0.6m2
		ラス金網	φ2.0-50×50	m2	192.0	
	機械播種施工による植生工	枠内吹付工	植生基材吹付 t=4cm	m2	106.0	
	モルタル吹付工	枠内吹付工	モルタル吹付 t=10cm	m2	12.9	
集排水ボーリング工						
	集排水ボーリング長		VP40 ストレーナ加工	m	149.0	1 現場計上
	削孔長	50m/本以下 粘性土・砂質土	削孔径 φ90	m	98.7	1 現場計上
		50m/本以下 軟岩	削孔径 φ90	m	50.3	1 現場計上
	流末処理工			本	9.0	
	機械据付・撤去工		据付・撤去(1)	回	1.0	
アンカー工						
		永久、f<400kN 複合PC鋼より線束	削孔長 10m<L	本	106	
	アンカー材料	複合PC鋼より線束		式	1	※アンカー工数量表参照
	削孔	ロータリーパーカッション(二重管) スキッド型, 粘性土・砂質土	二重管 φ90	m	1239.1	1式計上
		ロータリーパーカッション(二重管) スキッド型, 軟岩	二重管 φ90	m	674.6	1式計上
		合計		m	1913.7	
	グラウト注入打設		σ _{ck} =24Nmm ² 以上	m ³	39.0	割増考慮
	緊張・定着・頭部処理	永久、f<400kN		本	106	
	ボーリングマシン移設		据付・撤去(1)+縦移動(7)	回	8	
	アンカー足場工		傾斜地、単管足場	空m3	2008	足場幅4.5m

工種	種別	細別	規格	単位	数量	備考
受圧板工						
	受圧板本体	鋼製、セミスクエア	A=5.17m ²	基	106	スクエア配置
	据付工	セミスクエア	500kg<W	基	106	
		吹付工（受圧板部）	植生基材吹付 t=4cm		210.7	受圧板周囲
ざぶとんわく裏込め工						
	ざぶとんわく材料	セミスクエア	29S-395	枚	68	アンカーピン含む ※ざぶとんわく裏込め工 数量計算表参照
	設置工	セミスクエア, 2.51~2.9m		枚	68	
	モルタル吹付工		t ≤ 10cm	m ²	103.0	モルタル吹付工
	モルタル吹付工		t > 10cm	m ³	81.8	水切りコンクリート
	設置面均し			m ²	368.6	表面を仕上げ

既設法枠撤去部法面積求積計算

機械施工部

	工種	単位	小計	合計
既設法枠撤去	既設法枠撤去+切土法面積	m2	258.22	265.9
	既設法枠撤去	m2	7.72	

既設法枠撤去部+切土法面積計算書

番号	a	b	c	S	A(m ²)	摘要
1	6.21	0.99	5.68	6.44	2.48	
2	5.68	5.21	5.61	8.25	13.04	
3	5.61	1.98	5.03	6.31	4.95	
4	10.3	5.01	9.28	12.30	23.27	
5	10.3	5.04	9.6	12.47	24.02	
6	10.34	5.01	9.41	12.38	23.51	
7	10.34	5.04	9.72	12.55	24.28	
8	10.45	5.02	9.58	12.53	24.03	
9	10.45	5.04	9.8	12.65	24.57	
10	9.97	5.02	9.13	12.06	22.80	
11	9.97	5.07	9.47	12.26	23.73	
12	7.7	5.01	6.28	9.50	15.72	
13	8.26	7.7	1.99	8.98	7.61	
14	8.26	3.8	8.21	10.14	15.27	
15	6.16	4.69	3.8	7.33	8.94	
合計					258.22	

既設法枠撤去部法面積計算書

番号	a	b	c	S	A(m ²)	摘要
16	5.21	4.21	3.34	6.38	7.02	
17	1.99	1.09	1.36	2.22	0.70	
合計					7.72	

人力施工部

	工種	単位	小計	合計
既設法枠撤去	既設法枠撤去+切土法面積	m2	242.58	308.0
	既設法枠撤去	m2	65.42	

既設法枠撤去部+切土法面積計算書

番号	a	b	c	S	A(m ²)	摘要
1	2.9	2.36	1.98	3.62	2.32	
2	9.28	2.38	9.71	10.69	11.08	
3	6.3	9.71	7.25	11.63	22.83	
4	6.67	6.3	2.35	7.66	7.40	
5	10.33	6.7	9.2	13.12	30.35	
6	10.33	5.66	9.41	12.70	26.40	
7	5.69	11.53	9.58	13.40	27.17	
8	11.53	9.3	7.93	14.38	36.64	
9	9.92	7.95	9.26	13.57	34.64	
10	9.92	5.7	9.13	12.38	25.71	
11	5.76	1.11	5.03	5.95	2.24	
12	7.76	6.28	5.03	9.54	15.80	
合計					242.58	

既設法枠撤去部法面積計算書

番号	a	b	c	S	A(m ²)	摘要
13	6.4	7.39	3.34	8.57	10.71	
14	6.78	2.9	7.39	8.54	9.87	
15	4.49	6.78	4.96	8.12	11.17	
16	7.25	4.49	6.87	9.31	15.02	
17	7.76	5.08	6.06	9.45	15.38	
18	6.31	1.09	6.06	6.73	3.27	
合計					65.42	

コンクリート殻（有筋）運搬・撤去

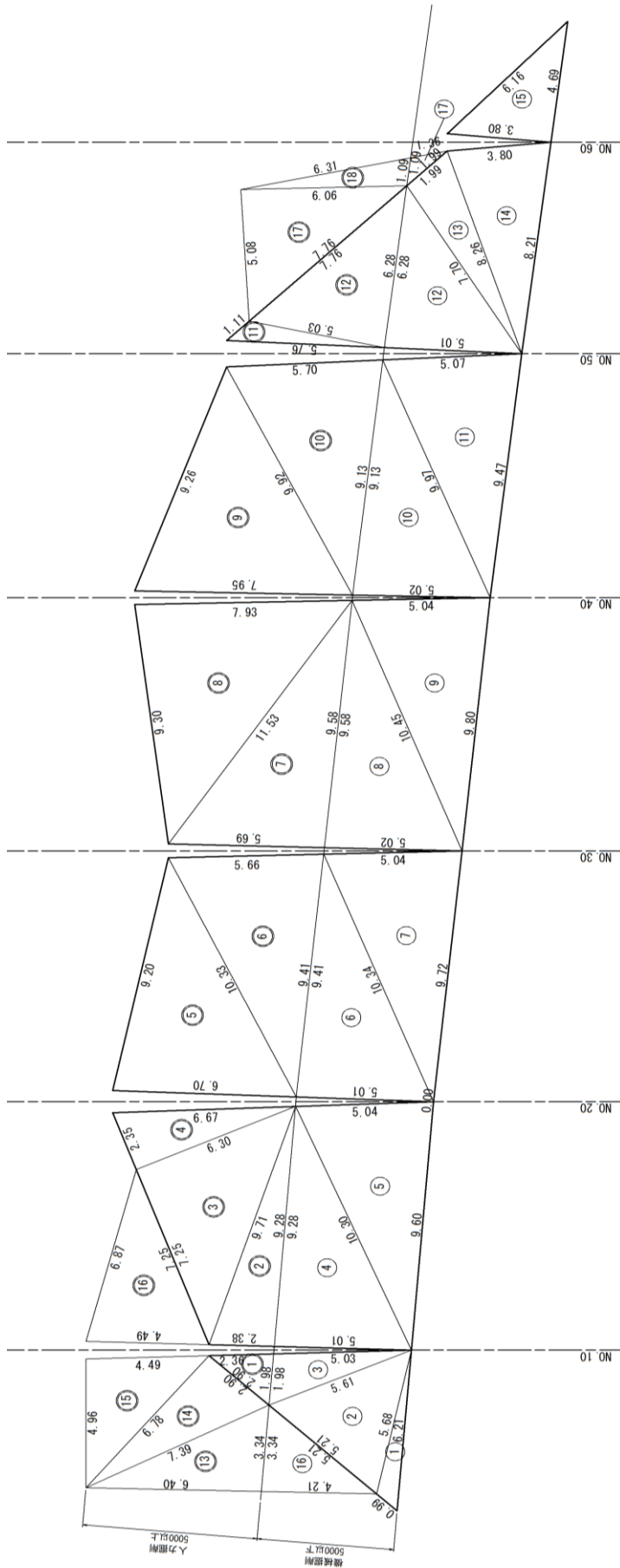
$$V = (265.9 + 308.0) \times 0.2 \times 26\% \quad (\text{撤去面積に対する法枠の割合} \ast 1) \quad 29.8 \text{ m}^3$$

($\ast 1$ 算出式：撤去面積23.94m²に対し、法枠面積6.30m²（参考資料参照）)

法面整形（切土）部法面積求積計算

	工種	単位	小計	合計
法面整形（切土）	法枠撤去（機械施工）部切土面積	m2	258.22	500.8
	法枠撤去（人力施工）部切土面積	m2	242.58	

面積計算書について



機械掘削

- ①~⑮ 既設法枠撤去+切土法面積
- ⑯~⑰ 既設法枠撤去

人力掘削

- ①~⑫ 既設法枠撤去+切土法面積
- ⑬~⑱ 既設法枠撤去

200×200吹付枠工法面積求積計算

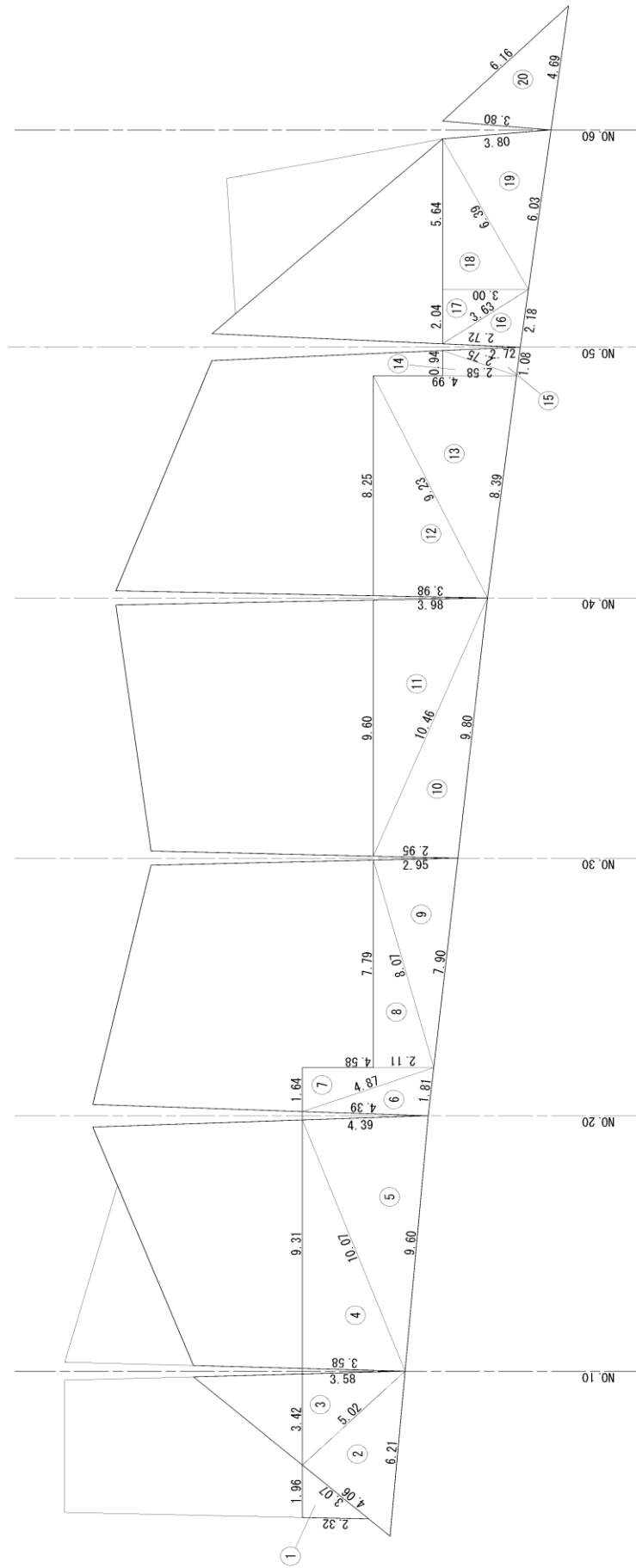
	工種		単位	計
吹付枠工部 (200×200)	植生基材吹付	t=4cm	m2	191.97

控除分未計算 (吹付枠工200×200
数量算出確認)

吹付枠工部面積計算書

植生基材吹付t=4cm

番号	a	b	c	S	A(m ²)	摘要
1	2.32	1.96	3.07	3.68	2.29	
2	4.06	6.21	5.02	7.65	10.20	
3	5.02	3.42	3.58	6.01	6.12	
4	3.58	9.31	10.07	11.48	16.66	
5	10.07	9.60	4.39	12.03	20.92	
6	4.39	1.81	4.87	5.54	3.99	
7	4.87	1.64	4.58	5.55	3.78	
8	2.11	7.79	8.07	8.99	8.26	
9	8.07	7.90	2.95	9.46	11.56	
10	2.95	9.80	10.46	11.61	14.47	
11	10.46	9.60	3.98	12.02	19.10	
12	3.98	8.25	9.23	10.73	16.41	
13	9.23	8.39	4.99	11.31	20.84	
14	2.58	0.94	2.75	3.14	1.23	
15	2.75	1.08	2.72	3.28	1.46	
16	2.72	2.18	3.63	4.27	2.98	
17	3.63	2.04	3.00	4.34	3.08	
18	3.00	5.64	6.39	7.52	8.50	
19	6.39	6.03	3.80	8.11	11.18	
20	3.80	6.16	4.69	7.33	8.94	
			植生基材吹付範囲		191.97	



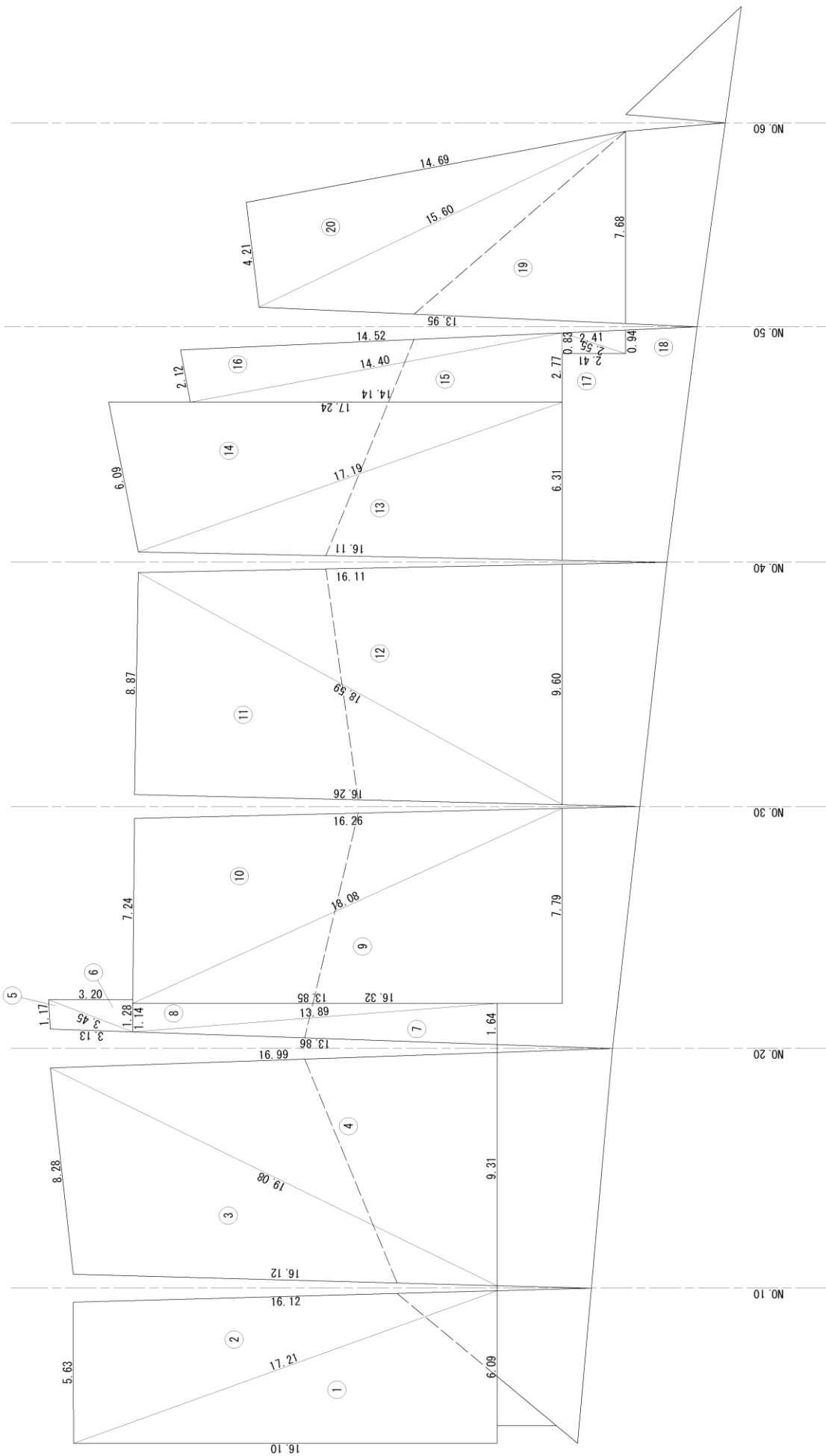
受压板部法面積求積計算

	工種		単位	合計
受压板部	植生基材吹付範囲	t=4cm	m2	758.68

受压板部法面積計算書 植生基材吹付t=4cm

番号	a	b	c	S	A(m ²)	摘要
1	16.10	6.09	17.21	19.70	49.02	
2	17.21	5.63	16.12	19.48	45.36	
3	16.12	8.28	19.08	21.74	66.14	
4	19.08	9.31	16.99	22.69	79.04	
5	3.13	1.17	3.45	3.88	1.84	
6	3.45	1.28	3.20	3.97	2.07	
7	13.86	1.64	13.89	14.70	11.43	
8	13.89	1.14	13.85	14.44	7.89	
9	16.32	7.79	18.08	21.10	63.67	
10	18.08	7.24	16.26	20.79	58.81	
11	16.26	8.87	18.59	21.86	72.11	
12	18.59	9.60	16.11	22.15	77.31	
13	16.11	6.31	17.19	19.81	50.92	
14	17.19	6.09	17.24	20.26	51.59	
15	14.14	2.77	14.40	15.66	19.66	
16	14.40	2.12	14.52	15.52	15.26	
17	2.41	0.83	2.55	2.90	1.01	
18	2.55	0.94	2.41	2.95	1.13	
19	13.95	7.68	15.60	18.62	53.60	
20	15.60	4.21	14.69	17.25	30.82	
合計					758.68	

受压板 N= 106 基
 植生基材吹付面積 A= 758.68 - $\frac{\text{受压板面積}}{\text{受压板基数}} \times 106$
 = 210.7 m² ≒ 210



吹付枠工200×200 数 量 算 出

種 別	細 別	算 出	単 位	数 量
法面整形	法面清掃	吹付法枠求積計算より 192.0 m ²	m ²	
		※単位面積はA=1,000m ² より、以下全体当り数量に用いる係数は、 Z = 192.0 /1000 = 0.192 とする。		
吹付枠工	ラス張工	φ 2.0-50×50 192.0 m ²	m ²	192.0
	枠長	L = 683.9 × 0.192 + 610.5 × 0.192 (1,000m ² あたりの縦枠延長) (1,000m ² あたりの横枠延長) = 248.5 ※吹付枠工 1,000m ² 当り数量 参照	m	248.5
	枠表面コテ仕上げ	1mあたり A = (0.2+0.2+0.2) × 1 = 0.6 (枠周長)	m ²	
	枠内吹付 (植生) ※枠内吹付 (モルタル) 部を除く	横枠長 L = 610.5 × 0.192 = 117.2 施工面積- (枠長×枠幅+横枠控除後延長×水切りモルタル高さ) A = 192.0 - (248.5 × 0.2 + 117.2 × 0.20) = 118.9		
		枠内モルタル吹付控除 枠内面積- (モルタル吹付面積×横ホ-リング箇所) A = 118.9 - (1.3 × 1.1 × 9) = 106.0	m ²	106
	水切りモルタル	A = 0.20 × 0.20 / 2 = 0.02 m ² 横枠長- モルタル横枠長控除 V = (117.2 - (1.3 × 9)) × 0.02 = = 2.1	m ³	2.1
		1mあたり V = 0.02 × 1 = 0.02	m ³	

吹付枠工200×200 数量算出

種 別	細 別	算 出	単 位	数 量
	枠内吹付（モルタル吹付）			
	※集排水ボーリング箇所	集排水ボーリング N= 9 箇所		
		枠内モルタル吹付面積		
		$\begin{matrix} \text{枠内面積} & \text{集排水ボーリング箇所数} \\ A = & 1.30 \times 1.10 \times 9 \\ = & 12.9 \end{matrix}$		
			m2	12.9

アンカー工数量表

名称	規格	計 算 式	数量	摘要
削孔(二重管)	φ90mm, 粘性土・砂質土	L= 削孔長集計表より =	1,239.1 m	
	φ90mm, 軟岩	L= 削孔長集計表より =	674.6 m	
アンカー鋼材加工・組立挿入	f<400KN			
	削孔長 10m<L≤20m	N= 削孔長集計表より =	79 本	
	削孔長 20m<L	N= 削孔長集計表より =	27 本	
グラウト注入打設	24N/mm2以上	V= 削孔長集計表より =	38.99 m3	
緊張・定着・頭部処理	f<400KN	N= 削孔長集計表より =	106 本	
ボアリングマシン移設工	撤去・据付+縦移動	N= 据付・撤去(1回)+縦移動(7回) =	8 回	
アンカー足場工	単管足場	V= アンカー足場工数量計算書より =	2,008 空m3	
アンカー材料	複合PC鋼線より線束(1×φ20.3)			
	L=14.08m/本	N= 削孔長集計表より =	7 本	
	L=14.58m/本	N= 削孔長集計表より =	3 本	
	L=15.08m/本	N= 削孔長集計表より =	2 本	
	L=15.58m/本	N= 削孔長集計表より =	14 本	
	L=16.08m/本	N= 削孔長集計表より =	3 本	
	L=17.08m/本	N= 削孔長集計表より =	7 本	
	L=17.58m/本	N= 削孔長集計表より =	11 本	
	L=18.58m/本	N= 削孔長集計表より =	7 本	
	L=19.08m/本	N= 削孔長集計表より =	8 本	
	L=19.58m/本	N= 削孔長集計表より =	3 本	
	L=20.08m/本	N= 削孔長集計表より =	6 本	
	L=20.58m/本	N= 削孔長集計表より =	8 本	
	L=21.08m/本	N= 削孔長集計表より =	8 本	
	L=21.58m/本	N= 削孔長集計表より =	7 本	
	L=22.08m/本	N= 削孔長集計表より =	6 本	
	L=22.58m/本	N= 削孔長集計表より =	2 本	
	L=23.08m/本	N= 削孔長集計表より =	4 本	
テンドン長	1×φ20.3	L= アンカー材料集計表より =	1,967.98 m	
防錆被覆材		L= アンカー材料集計表より =	1,967.98 m	
マンション		N= アンカー材料集計表より =	106 組	上部マンションICタグ付
角度調整台座		N= アンカー材料集計表より =	106 組	
ナット		N= アンカー材料集計表より =	106 個	
アンカーキャップ		N= アンカー材料集計表より =	106 個	
鋼管付補剛板	φ250×32, φ131	N= アンカー材料集計表より =	106 枚	
ストッパーシース		N= アンカー材料集計表より =	106 個	
定着体		N= アンカー材料集計表より =	106 本	
ABSスパーサー		N= アンカー材料集計表より =	212 個	
頭部防錆材		W= アンカー材料集計表より =	91.2 kg	

ネットン長及び削孔長集計表

アンカー 番号 段 列	アンカー 孔口高さ (m)	参照 断面	アンカー材					削孔径 (mm)	ざぶと んわく 平均厚 (m)	削孔			ゲラウト 注入量 ^{※1} (m ³)
			ネットン長	アンカー長	自由長	アンカー体長	緊張余長			粘性土	軟岩	削孔長	
			L(m)	LA(m)	Lf(m)	La(m)	Lo(m)			(m)	(m)	(m)	
1- 1	198.40	NO.10	22.58	22.50	18.50	4.00	0.08	φ90	0.10	15.8	6.3	22.1	0.45
1- 2	198.40	NO.10	22.58	22.50	18.50	4.00	0.08	φ90	0.10	15.8	6.3	22.1	0.45
1- 3	198.40	NO.20	23.08	23.00	19.00	4.00	0.08	φ90	0.30	16.1	6.4	22.5	0.46
1- 4	198.40	NO.20	23.08	23.00	19.00	4.00	0.08	φ90	0.30	16.1	6.4	22.5	0.46
1- 5	198.40	NO.20	23.08	23.00	19.00	4.00	0.08	φ90	0.30	16.1	6.4	22.5	0.46
1- 6	198.40	NO.20	23.08	23.00	19.00	4.00	0.08	φ90	0.30	16.1	6.4	22.5	0.46
2- 1	196.65	NO.10	21.08	21.00	17.00	4.00	0.08	φ90	0.20	14.4	6.3	20.7	0.42
2- 2	196.65	NO.10	21.08	21.00	17.00	4.00	0.08	φ90	0.20	14.4	6.3	20.7	0.42
2- 3	196.65	NO.20	22.08	22.00	18.00	4.00	0.08	φ90	0.35	14.8	6.5	21.3	0.43
2- 4	196.65	NO.20	22.08	22.00	18.00	4.00	0.08	φ90	0.35	14.8	6.5	21.3	0.43
2- 5	196.65	NO.20	22.08	22.00	18.00	4.00	0.08	φ90	0.35	14.8	6.5	21.3	0.43
2- 6	196.65	NO.20	22.08	22.00	18.00	4.00	0.08	φ90	0.35	14.8	6.5	21.3	0.43
2- 7	196.65	NO.20	22.08	22.00	18.00	4.00	0.08	φ90	0.35	14.8	6.5	21.3	0.43
2- 8	196.65	NO.20	22.08	22.00	18.00	4.00	0.08	φ90	0.35	14.8	6.5	21.3	0.43
2- 9	196.65	NO.30	21.58	21.50	17.50	4.00	0.08	φ90	0.10	14.6	6.5	21.1	0.43
2- 10	196.65	NO.30	21.58	21.50	17.50	4.00	0.08	φ90	0.10	14.6	6.5	21.1	0.43
2- 11	196.65	NO.40	21.58	21.50	17.50	4.00	0.08	φ90	0.30	14.9	6.0	20.9	0.43
2- 12	196.65	NO.40	21.58	21.50	17.50	4.00	0.08	φ90	0.30	14.9	6.0	20.9	0.43
2- 13	196.65	NO.40	21.58	21.50	17.50	4.00	0.08	φ90	0.30	14.9	6.0	20.9	0.43
2- 14	196.65	NO.40	21.58	21.50	17.50	4.00	0.08	φ90	0.30	14.9	6.0	20.9	0.43
2- 15	196.65	NO.40	21.58	21.50	17.50	4.00	0.08	φ90	0.30	14.9	6.0	20.9	0.43
3- 1	194.90	NO.10	20.08	20.00	16.00	4.00	0.08	φ90	0.40	12.9	6.4	19.3	0.39
3- 2	194.90	NO.10	20.08	20.00	16.00	4.00	0.08	φ90	0.40	12.9	6.4	19.3	0.39
3- 3	194.90	NO.20	20.58	20.50	16.50	4.00	0.08	φ90	0.30	13.6	6.3	19.9	0.41
3- 4	194.90	NO.20	20.58	20.50	16.50	4.00	0.08	φ90	0.30	13.6	6.3	19.9	0.41
3- 5	194.90	NO.20	20.58	20.50	16.50	4.00	0.08	φ90	0.30	13.6	6.3	19.9	0.41
3- 6	194.90	NO.20	20.58	20.50	16.50	4.00	0.08	φ90	0.30	13.6	6.3	19.9	0.41
3- 7	194.90	NO.20	20.58	20.50	16.50	4.00	0.08	φ90	0.30	13.6	6.3	19.9	0.41
3- 8	194.90	NO.20	20.58	20.50	16.50	4.00	0.08	φ90	0.30	13.6	6.3	19.9	0.41
3- 9	194.90	NO.30	20.58	20.50	16.50	4.00	0.08	φ90	0.30	13.5	6.5	20.0	0.41
3- 10	194.90	NO.30	20.58	20.50	16.50	4.00	0.08	φ90	0.30	13.5	6.5	20.0	0.41
3- 11	194.90	NO.40	21.08	21.00	17.00	4.00	0.08	φ90	0.40	14.0	6.3	20.3	0.41
3- 12	194.90	NO.40	21.08	21.00	17.00	4.00	0.08	φ90	0.40	14.0	6.3	20.3	0.41
3- 13	194.90	NO.40	21.08	21.00	17.00	4.00	0.08	φ90	0.40	14.0	6.3	20.3	0.41
3- 14	194.90	NO.40	21.08	21.00	17.00	4.00	0.08	φ90	0.40	14.0	6.3	20.3	0.41
3- 15	194.90	NO.40	21.08	21.00	17.00	4.00	0.08	φ90	0.40	14.0	6.3	20.3	0.41
3- 16	194.90	NO.40	21.08	21.00	17.00	4.00	0.08	φ90	0.40	14.0	6.3	20.3	0.41
4- 1	193.15	NO.10	18.58	18.50	14.50	4.00	0.08	φ90	0.10	11.5	6.7	18.2	0.37
4- 2	193.15	NO.10	18.58	18.50	14.50	4.00	0.08	φ90	0.10	11.5	6.7	18.2	0.37
4- 3	193.15	NO.20	19.08	19.00	15.00	4.00	0.08	φ90	0.10	12.2	6.5	18.7	0.38
4- 4	193.15	NO.20	19.08	19.00	15.00	4.00	0.08	φ90	0.10	12.2	6.5	18.7	0.38
4- 5	193.15	NO.20	19.08	19.00	15.00	4.00	0.08	φ90	0.10	12.2	6.5	18.7	0.38
4- 6	193.15	NO.20	19.08	19.00	15.00	4.00	0.08	φ90	0.10	12.2	6.5	18.7	0.38
4- 7	193.15	NO.20	19.08	19.00	15.00	4.00	0.08	φ90	0.10	12.2	6.5	18.7	0.38

テントン長及び削孔長集計表

アンカー 番号 段 列	アンカー 孔口高さ (m)	参照 断面	アンカー材					削孔径 (mm)	ざぶと んわく 平均厚 (m)	削孔			グラウト 注入量 ^{※1} (m ³)
			テントン長	アンカー長	自由長	アンカー体長	緊張余長			粘性土	軟岩	削孔長	
			L(m)	LA(m)	Lf(m)	La(m)	Lo(m)			(m)	(m)	(m)	
4- 8	193.15	NO.20	19.08	19.00	15.00	4.00	0.08	φ90	0.10	12.2	6.5	18.7	0.38
4- 9	193.15	NO.30	19.08	19.00	15.00	4.00	0.08	φ90	0.30	12.1	6.3	18.4	0.37
4- 10	193.15	NO.30	19.08	19.00	15.00	4.00	0.08	φ90	0.30	12.1	6.3	18.4	0.37
4- 11	193.15	NO.40	19.58	19.50	15.50	4.00	0.08	φ90	0.15	12.7	6.5	19.2	0.39
4- 12	193.15	NO.40	19.58	19.50	15.50	4.00	0.08	φ90	0.15	12.7	6.5	19.2	0.39
4- 13	193.15	NO.40	19.58	19.50	15.50	4.00	0.08	φ90	0.15	12.7	6.5	19.2	0.39
4- 14	193.15	NO.50	20.08	20.00	16.00	4.00	0.08	φ90	0.50	12.9	6.3	19.2	0.39
4- 15	193.15	NO.50	20.08	20.00	16.00	4.00	0.08	φ90	0.50	12.9	6.3	19.2	0.39
4- 16	193.15	NO.50	20.08	20.00	16.00	4.00	0.08	φ90	0.50	12.9	6.3	19.2	0.39
4- 17	193.15	NO.50	20.08	20.00	16.00	4.00	0.08	φ90	0.50	12.9	6.3	19.2	0.39
5- 1	191.40	NO.10	17.08	17.00	13.00	4.00	0.08	φ90	0.15	9.8	6.7	16.5	0.34
5- 2	191.40	NO.10	17.08	17.00	13.00	4.00	0.08	φ90	0.15	9.8	6.7	16.5	0.34
5- 3	191.40	NO.20	17.58	17.50	13.50	4.00	0.08	φ90	0.15	10.6	6.6	17.2	0.35
5- 4	191.40	NO.20	17.58	17.50	13.50	4.00	0.08	φ90	0.00	10.6	6.6	17.2	0.35
5- 5	191.40	NO.20	17.58	17.50	13.50	4.00	0.08	φ90	0.00	10.6	6.6	17.2	0.35
5- 6	191.40	NO.20	17.58	17.50	13.50	4.00	0.08	φ90	0.00	10.6	6.6	17.2	0.35
5- 7	191.40	NO.20	17.58	17.50	13.50	4.00	0.08	φ90	0.00	10.6	6.6	17.2	0.35
5- 8	191.40	NO.20	17.58	17.50	13.50	4.00	0.08	φ90	0.00	10.6	6.6	17.2	0.35
5- 9	191.40	NO.30	17.58	17.50	13.50	4.00	0.08	φ90	0.00	10.7	6.5	17.2	0.35
5- 10	191.40	NO.30	17.58	17.50	13.50	4.00	0.08	φ90	0.00	10.7	6.5	17.2	0.35
5- 11	191.40	NO.40	17.58	17.50	13.50	4.00	0.08	φ90	0.00	11.1	6.2	17.3	0.35
5- 12	191.40	NO.40	17.58	17.50	13.50	4.00	0.08	φ90	0.00	11.1	6.2	17.3	0.35
5- 13	191.40	NO.40	17.58	17.50	13.50	4.00	0.08	φ90	0.00	11.1	6.2	17.3	0.35
5- 14	191.40	NO.50	18.58	18.50	14.50	4.00	0.08	φ90	0.00	11.8	6.2	18.0	0.37
5- 15	191.40	NO.50	18.58	18.50	14.50	4.00	0.08	φ90	0.20	11.8	6.2	18.0	0.37
5- 16	191.40	NO.50	18.58	18.50	14.50	4.00	0.08	φ90	0.20	11.8	6.2	18.0	0.37
5- 17	191.40	NO.50	18.58	18.50	14.50	4.00	0.08	φ90	0.20	11.8	6.2	18.0	0.37
5- 18	191.40	NO.50	18.58	18.50	14.50	4.00	0.08	φ90	0.20	11.8	6.2	18.0	0.37
6- 1	189.65	NO.10	15.08	15.00	11.00	4.00	0.08	φ90	0.10	8.3	6.3	14.6	0.30
6- 2	189.65	NO.10	15.08	15.00	11.00	4.00	0.08	φ90	0.10	8.3	6.3	14.6	0.30
6- 3	189.65	NO.20	15.58	15.50	11.50	4.00	0.08	φ90	0.00	9.0	6.2	15.2	0.31
6- 4	189.65	NO.20	15.58	15.50	11.50	4.00	0.08	φ90	0.00	9.0	6.2	15.2	0.31
6- 5	189.65	NO.20	15.58	15.50	11.50	4.00	0.08	φ90	0.00	9.0	6.2	15.2	0.31
6- 6	189.65	NO.20	15.58	15.50	11.50	4.00	0.08	φ90	0.00	9.0	6.2	15.2	0.31
6- 7	189.65	NO.20	15.58	15.50	11.50	4.00	0.08	φ90	0.00	9.0	6.2	15.2	0.31
6- 8	189.65	NO.20	15.58	15.50	11.50	4.00	0.08	φ90	0.00	9.0	6.2	15.2	0.31
6- 9	189.65	NO.30	15.58	15.50	11.50	4.00	0.08	φ90	0.00	9.1	6.1	15.2	0.31
6- 10	189.65	NO.30	15.58	15.50	11.50	4.00	0.08	φ90	0.00	9.1	6.1	15.2	0.31
6- 11	189.65	NO.40	16.08	16.00	12.00	4.00	0.08	φ90	0.00	9.5	6.2	15.7	0.32
6- 12	189.65	NO.40	16.08	16.00	12.00	4.00	0.08	φ90	0.00	9.5	6.2	15.7	0.32
6- 13	189.65	NO.40	16.08	16.00	12.00	4.00	0.08	φ90	0.00	9.5	6.2	15.7	0.32
6- 14	189.65	NO.50	17.08	17.00	13.00	4.00	0.08	φ90	0.00	10.3	6.4	16.7	0.34
6- 15	189.65	NO.50	17.08	17.00	13.00	4.00	0.08	φ90	0.00	10.3	6.4	16.7	0.34
6- 16	189.65	NO.50	17.08	17.00	13.00	4.00	0.08	φ90	0.00	10.3	6.4	16.7	0.34

テントン長及び削孔長集計表

アンカー 番号 段 列	アンカー 孔口高さ (m)	参照 断面	アンカー材					削孔径	ざぶと んわく 平均厚	削孔			グラウト 注入量 ^{※1} (m ³)
			テントン長	アンカー長	自由長	アンカー体長	緊張余長			粘性土	軟岩	削孔長	
			L(m)	LA(m)	Lf(m)	La(m)	Lo(m)			(mm)	(m)	(m)	(m)
6- 17	189.65	NO.50	17.08	17.00	13.00	4.00	0.08	φ90	0.10	10.3	6.4	16.7	0.34
6- 18	189.65	NO.50	17.08	17.00	13.00	4.00	0.08	φ90	0.10	10.3	6.4	16.7	0.34
7- 7	187.90	NO.30	14.08	14.00	10.00	4.00	0.08	φ90	0.00	7.6	6.2	13.8	0.28
7- 8	187.90	NO.30	14.08	14.00	10.00	4.00	0.08	φ90	0.00	7.6	6.2	13.8	0.28
7- 9	187.90	NO.30	14.08	14.00	10.00	4.00	0.08	φ90	0.00	7.6	6.2	13.8	0.28
7- 10	187.90	NO.30	14.08	14.00	10.00	4.00	0.08	φ90	0.00	7.6	6.2	13.8	0.28
7- 11	187.90	NO.40	14.58	14.50	10.50	4.00	0.08	φ90	0.00	7.9	6.3	14.2	0.29
7- 12	187.90	NO.40	14.58	14.50	10.50	4.00	0.08	φ90	0.00	7.9	6.3	14.2	0.29
7- 13	187.90	NO.40	14.58	14.50	10.50	4.00	0.08	φ90	0.00	7.9	6.3	14.2	0.29
7- 14	187.90	NO.50	15.58	15.50	11.50	4.00	0.08	φ90	0.00	8.7	6.5	15.2	0.31
7- 15	187.90	NO.50	15.58	15.50	11.50	4.00	0.08	φ90	0.00	8.7	6.5	15.2	0.31
7- 16	187.90	NO.50	15.58	15.50	11.50	4.00	0.08	φ90	0.00	8.7	6.5	15.2	0.31
7- 17	187.90	NO.50	15.58	15.50	11.50	4.00	0.08	φ90	0.00	8.7	6.5	15.2	0.31
7- 18	187.90	NO.50	15.58	15.50	11.50	4.00	0.08	φ90	0.10	8.7	6.5	15.2	0.31
7- 19	187.90	NO.50	15.58	15.50	11.50	4.00	0.08	φ90	0.10	8.7	6.5	15.2	0.31
8- 17	186.15	NO.50	14.08	14.00	10.00	4.00	0.08	φ90	0.00	7.1	6.6	13.7	0.28
8- 18	186.15	NO.50	14.08	14.00	10.00	4.00	0.08	φ90	0.00	7.1	6.6	13.7	0.28
8- 19	186.15	NO.50	14.08	14.00	10.00	4.00	0.08	φ90	0.10	7.1	6.6	13.7	0.28
合計			1967.98	1959.50	1535.50	424.00	8.48			1239.1	674.6	1913.7	38.99

※1 グラウト注入量 $V = (\pi \times D^2) / (4 \times 10^6) \times L \times (1+K)$

D:削孔径(mm), L:削孔長(m), K:補正係数(2.2)

※2 ざぶとんわく裏込め工平均厚

t= 10cm	19枚	t= 30cm	19枚	t= 50cm	4枚
t= 15cm	6枚	t= 35cm	6枚		
t= 20cm	6枚	t= 40cm	8枚		
小計	31枚	小計	33枚	ざぶとんわく合計	68枚

※ざぶとんわく平均厚は「ざぶとんわく配置図」を参照

アンカー材料集計表

アンカー 番号	テント ^o ン長	防錆 被覆材	マンション	角度調整 台座	ナット	アンカー キャップ	鋼管付 補剛板	ストップ シース	定着体	ABS スペーサー	防錆油	ざぶと んわく
	(m)	(m)	(組)	(組)	(個)	(個)	(枚)	(個)	(本)	(個)	(kg)	(枚)
1-1	22.58	22.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
1-2	22.58	22.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
1-3	23.08	23.08	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
1-4	23.08	23.08	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
1-5	23.08	23.08	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
1-6	23.08	23.08	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
2-1	21.08	21.08	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
2-2	21.08	21.08	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
2-3	22.08	22.08	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
2-4	22.08	22.08	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
2-5	22.08	22.08	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
2-6	22.08	22.08	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
2-7	22.08	22.08	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
2-8	22.08	22.08	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
2-9	21.58	21.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
2-10	21.58	21.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
2-11	21.58	21.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
2-12	21.58	21.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
2-13	21.58	21.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
2-14	21.58	21.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
2-15	21.58	21.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
3-1	20.08	20.08	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
3-2	20.08	20.08	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
3-3	20.58	20.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
3-4	20.58	20.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
3-5	20.58	20.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
3-6	20.58	20.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
3-7	20.58	20.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
3-8	20.58	20.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
3-9	20.58	20.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
3-10	20.58	20.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
3-11	21.08	21.08	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
3-12	21.08	21.08	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
3-13	21.08	21.08	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
3-14	21.08	21.08	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
3-15	21.08	21.08	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
3-16	21.08	21.08	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
4-1	18.58	18.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
4-2	18.58	18.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
4-3	19.08	19.08	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
4-4	19.08	19.08	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
4-5	19.08	19.08	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
4-6	19.08	19.08	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
4-7	19.08	19.08	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
4-8	19.08	19.08	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○

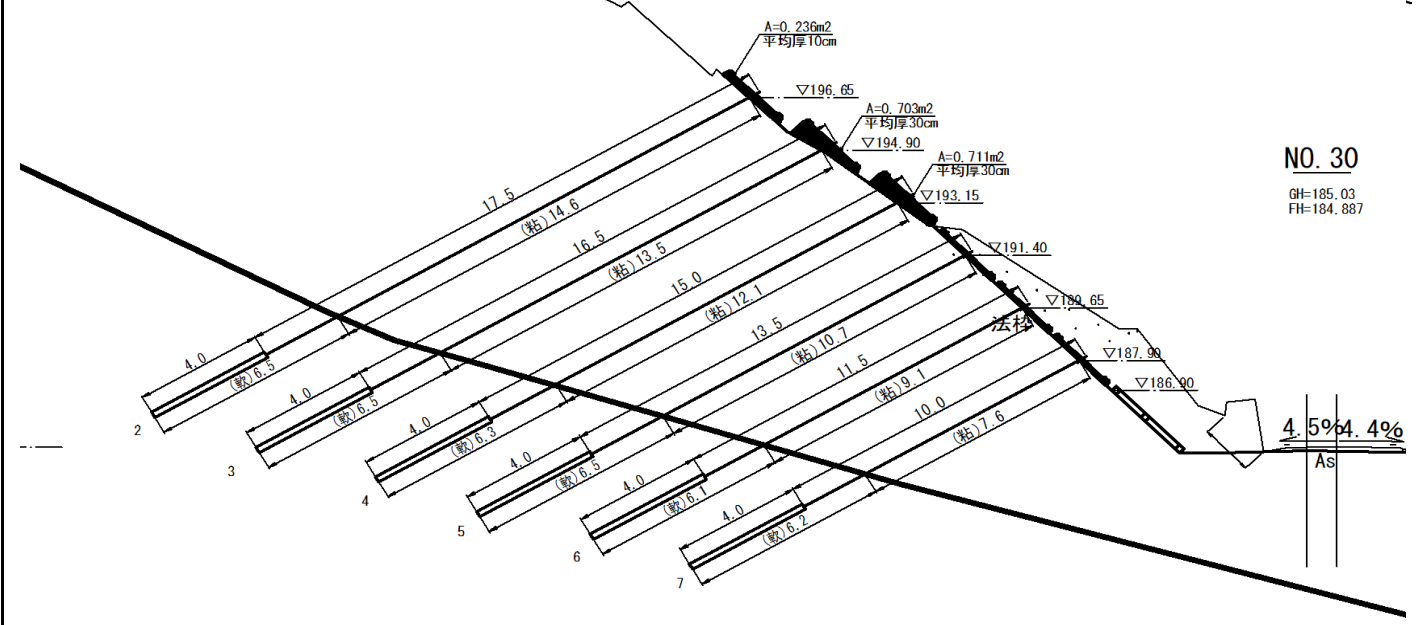
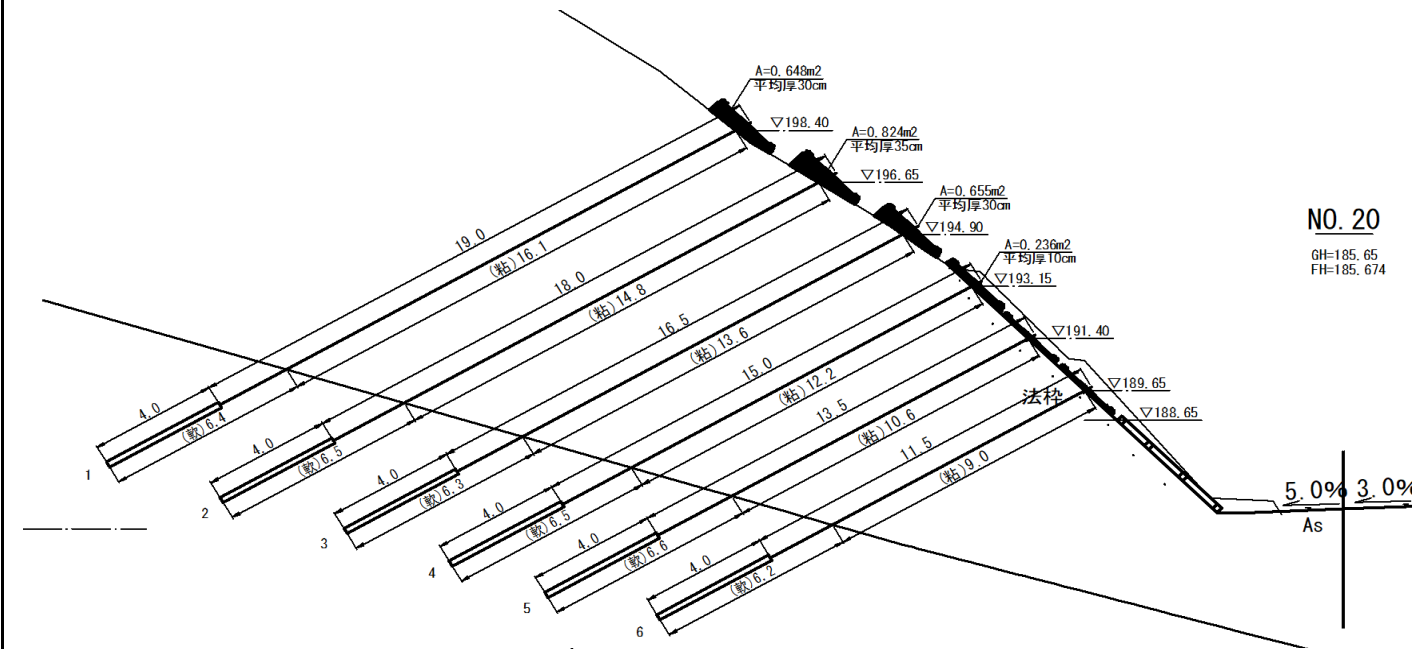
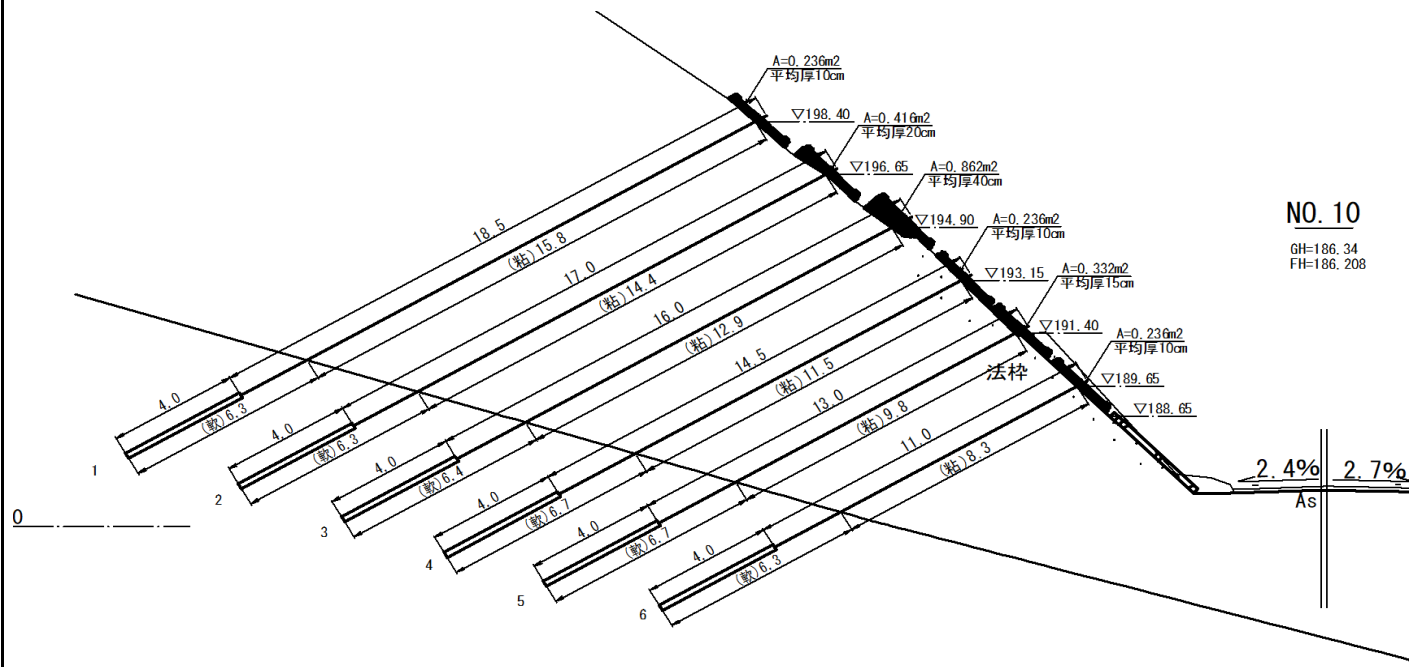
アンカー 番号	テント巾長	防錆 被覆材	マンション	角度調整 台座	ナット	アンカー キャップ	鋼管付 補剛板	ストップ シース	定着体	ABS スペーサー	防錆油	ざぶと んわく
	(m)	(m)	(組)	(組)	(個)	(個)	(枚)	(個)	(本)	(個)	(kg)	(枚)
4-9	19.08	19.08	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
4-10	19.08	19.08	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
4-11	19.58	19.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
4-12	19.58	19.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
4-13	19.58	19.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
4-14	20.08	20.08	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
4-15	20.08	20.08	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
4-16	20.08	20.08	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
4-17	20.08	20.08	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
5-1	17.08	17.08	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
5-2	17.08	17.08	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
5-3	17.58	17.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
5-4	17.58	17.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	
5-5	17.58	17.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	
5-6	17.58	17.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	
5-7	17.58	17.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	
5-8	17.58	17.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	
5-9	17.58	17.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	
5-10	17.58	17.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	
5-11	17.58	17.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	
5-12	17.58	17.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	
5-13	17.58	17.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	
5-14	18.58	18.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	
5-15	18.58	18.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
5-16	18.58	18.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
5-17	18.58	18.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
5-18	18.58	18.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
6-1	15.08	15.08	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
6-2	15.08	15.08	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
6-3	15.58	15.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	
6-4	15.58	15.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	
6-5	15.58	15.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	
6-6	15.58	15.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	
6-7	15.58	15.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	
6-8	15.58	15.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	
6-9	15.58	15.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	
6-10	15.58	15.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	
6-11	16.08	16.08	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	
6-12	16.08	16.08	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	
6-13	16.08	16.08	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	
6-14	17.08	17.08	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	
6-15	17.08	17.08	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	
6-16	17.08	17.08	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	
6-17	17.08	17.08	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
6-18	17.08	17.08	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
7-7	14.08	14.08	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	
7-8	14.08	14.08	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	

アンカー 番号	テント巾長	防錆 被覆材	マンション	角度調整 台座	ナット	アンカー キャップ	鋼管付 補剛板	ストップ シース	定着体	ABS スペーサー	防錆油	ざぶと んわく
	(m)	(m)	(組)	(組)	(個)	(個)	(枚)	(個)	(本)	(個)	(kg)	(枚)
7- 9	14.08	14.08	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	
7-10	14.08	14.08	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	
7-11	14.58	14.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	
7-12	14.58	14.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	
7-13	14.58	14.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	
7-14	15.58	15.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	
7-15	15.58	15.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	
7-16	15.58	15.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	
7-17	15.58	15.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	
7-18	15.58	15.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
7-19	15.58	15.58	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
8-17	14.08	14.08	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	
8-18	14.08	14.08	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	
8-19	14.08	14.08	1	1	1	1	1	1	1	2	0.86	○
合計	1967.98	1967.98	106	106	106	106	106	106	106	212	91.16	68

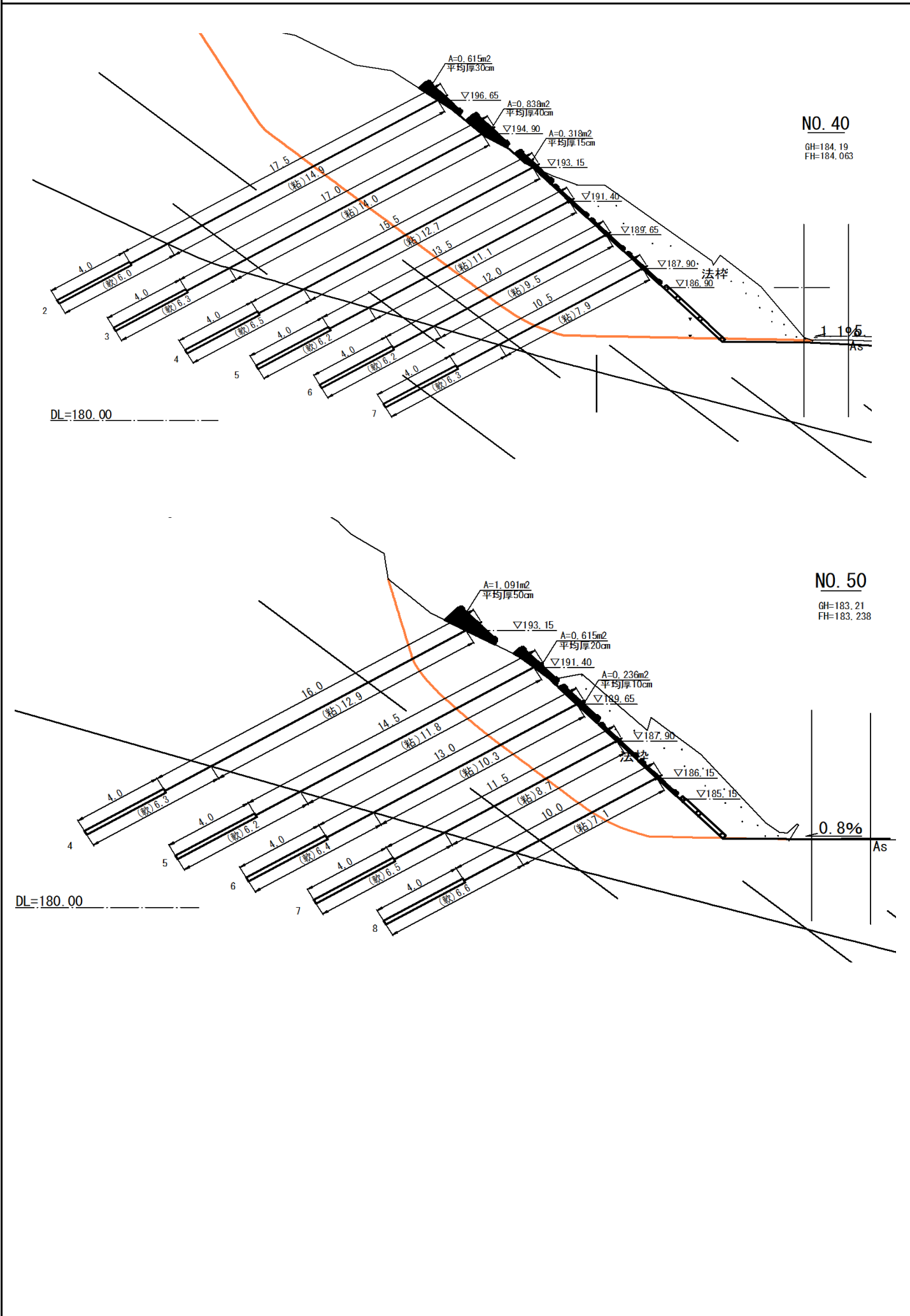
ざぶとんわく裏込め工数量計算書

種 別	規 格	計 算 式	単 位	数 量
ざぶとんわく				
	セミスクエア	$N = \quad = 68$	枚	68
ざぶとんわく設置	設置縦又は横寸法の大きい方 セミスクエア, 2.51~3.0m			
	t ≤ 10cm 平均厚t=10cm	N= テントン長及び削孔長集計表より = 19	枚	19
	t > 10cm 平均厚t=15cm	N= " = 6	枚	6
	t > 10cm 平均厚t=20cm	N= " = 6	枚	6
	t > 10cm 平均厚t=30cm	N= " = 19	枚	19
	t > 10cm 平均厚t=35cm	N= " = 6	枚	6
	t > 10cm 平均厚t=40cm	N= " = 8	枚	8
	t > 10cm 平均厚t=50cm	N= " = 4	枚	4
アンカーピン				
	t ≤ 10cm D13, L=300×50	$N = 12 \times 19 = 228$	本	228
	t > 10cm D16, L=500以上×50	$N = 15 \times 49 = 735$	本	735
モルタル吹付				
	t ≤ 10cm 平均厚t=10cm	$A = 5.42 \times 19 = 102.98$	m ²	103.0
	t > 10cm 平均厚t=15cm	$V = 5.42 \times 0.15 \times 6 = 4.88$	m ³	4.9
	t > 10cm 平均厚t=20cm	$V = 5.42 \times 0.20 \times 6 = 6.50$	m ³	6.5
	t > 10cm 平均厚t=30cm	$V = 5.42 \times 0.30 \times 19 = 30.89$	m ³	30.9
	t > 10cm 平均厚t=35cm	$V = 5.42 \times 0.35 \times 6 = 11.38$	m ³	11.4
	t > 10cm 平均厚t=40cm	$V = 5.42 \times 0.40 \times 8 = 17.34$	m ³	17.3
	t > 10cm 平均厚t=50cm	$V = 5.42 \times 0.50 \times 4 = 10.84$	m ³	10.8
		合計	m ³	81.8
設置面均し				
		$A = 5.42 \times 68 = 368.56$	m ²	368.6
※設置面均しの設置面とは、受圧板とざぶとんわくの設置面のこと。				

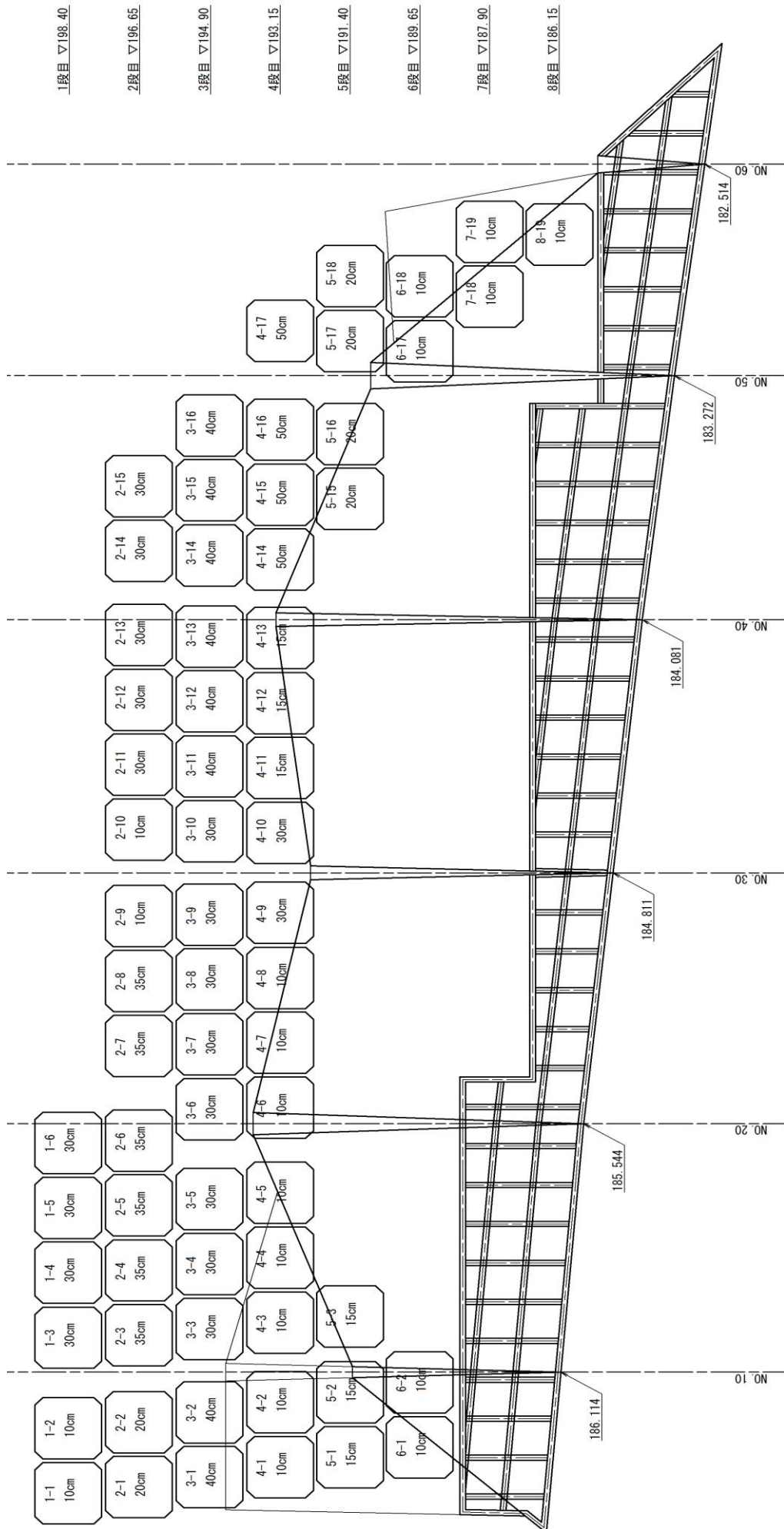
アンカー数量根拠図(1)



アンカー数量根拠図(2)

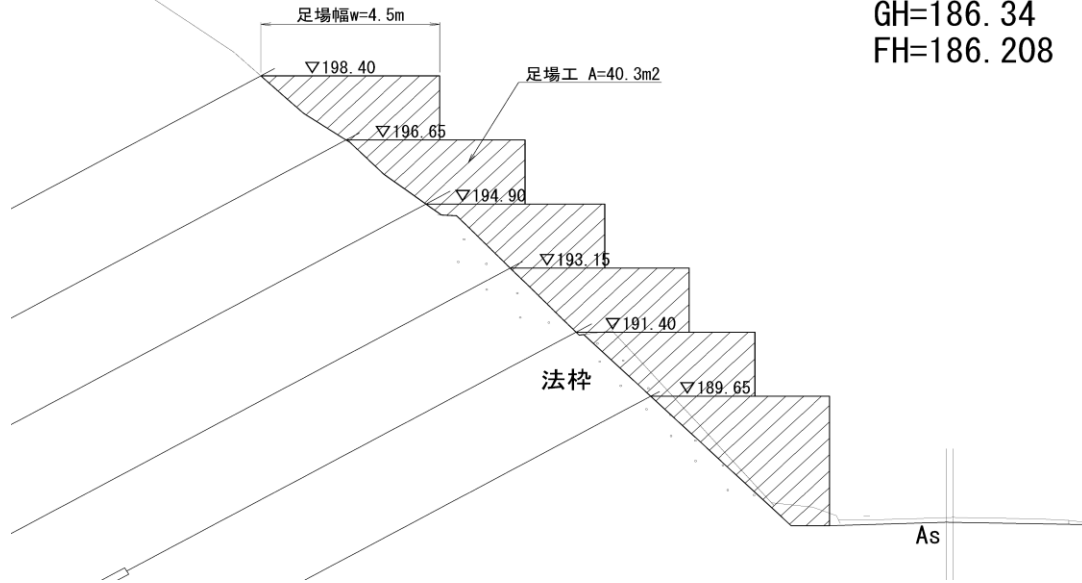


アンカー数量根拠図(3)



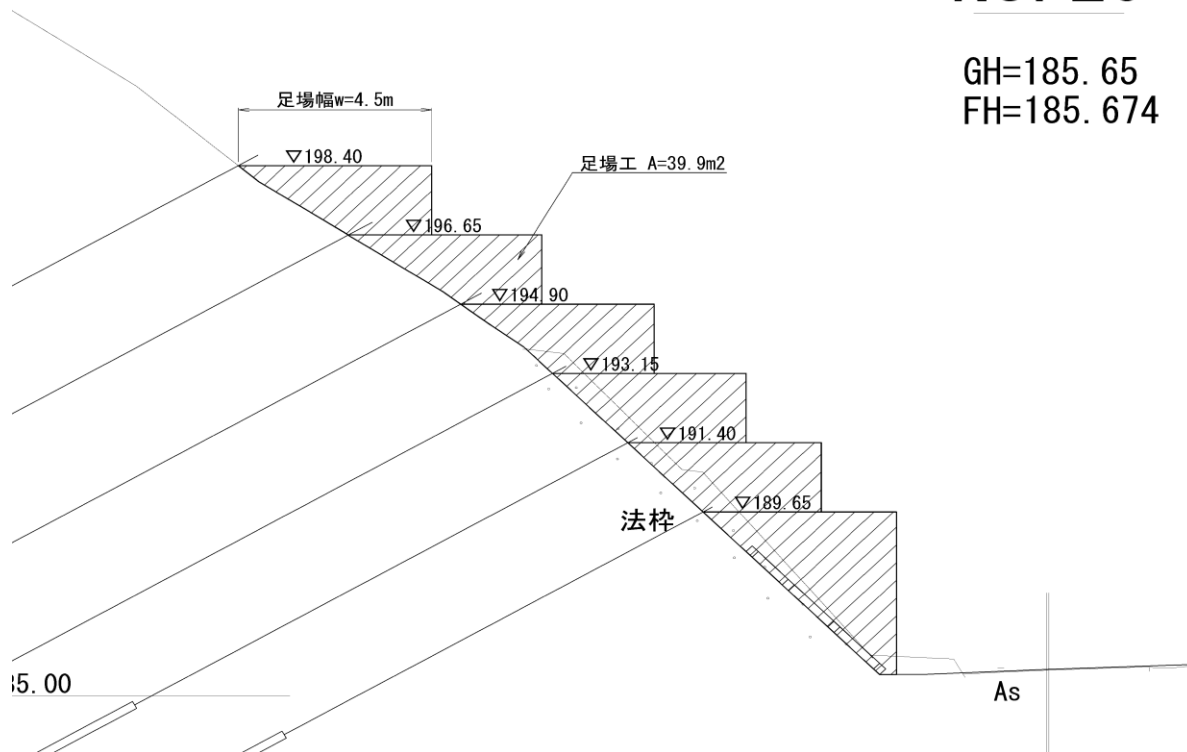
NO. 10

GH=186.34
FH=186.208



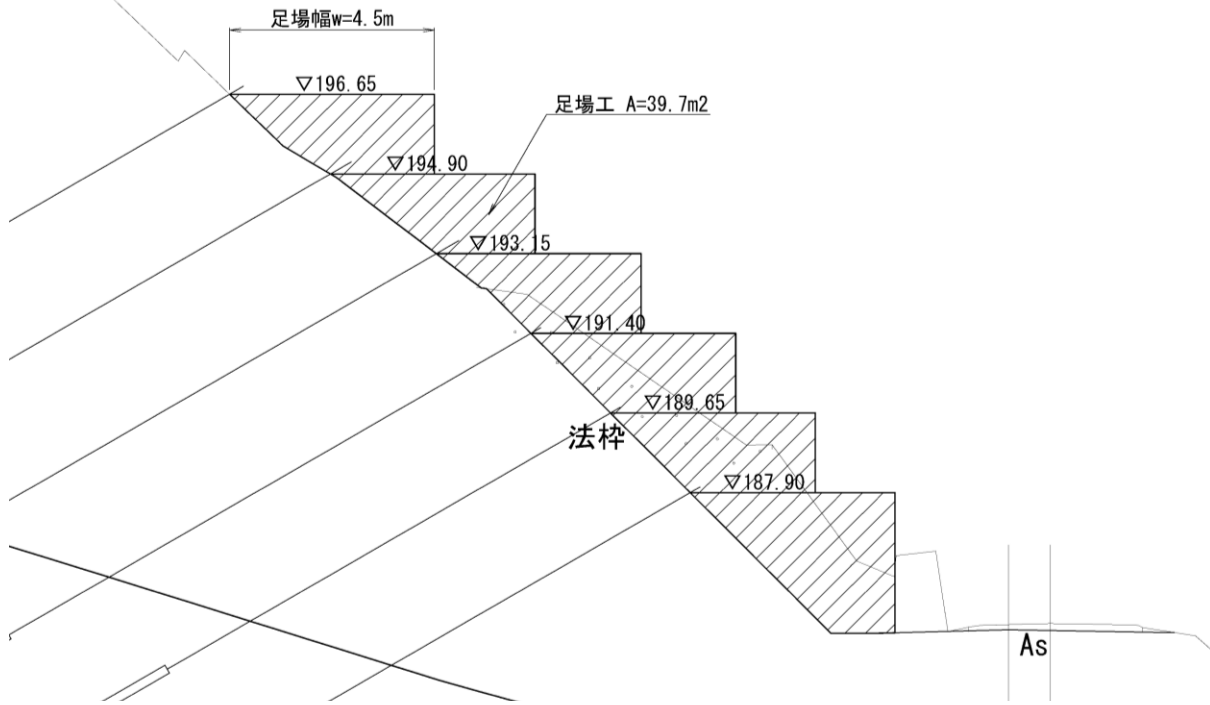
NO. 20

GH=185.65
FH=185.674



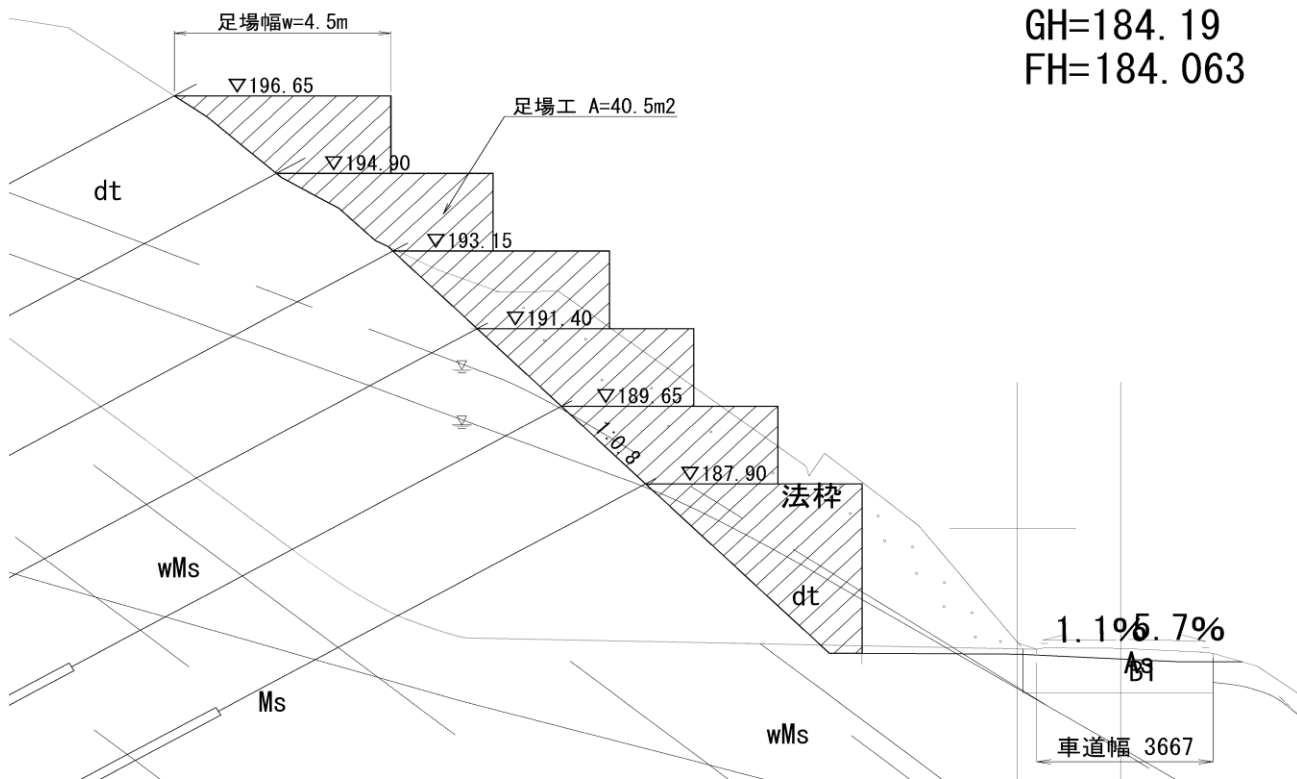
NO. 30

GH=185.03
FH=184.887



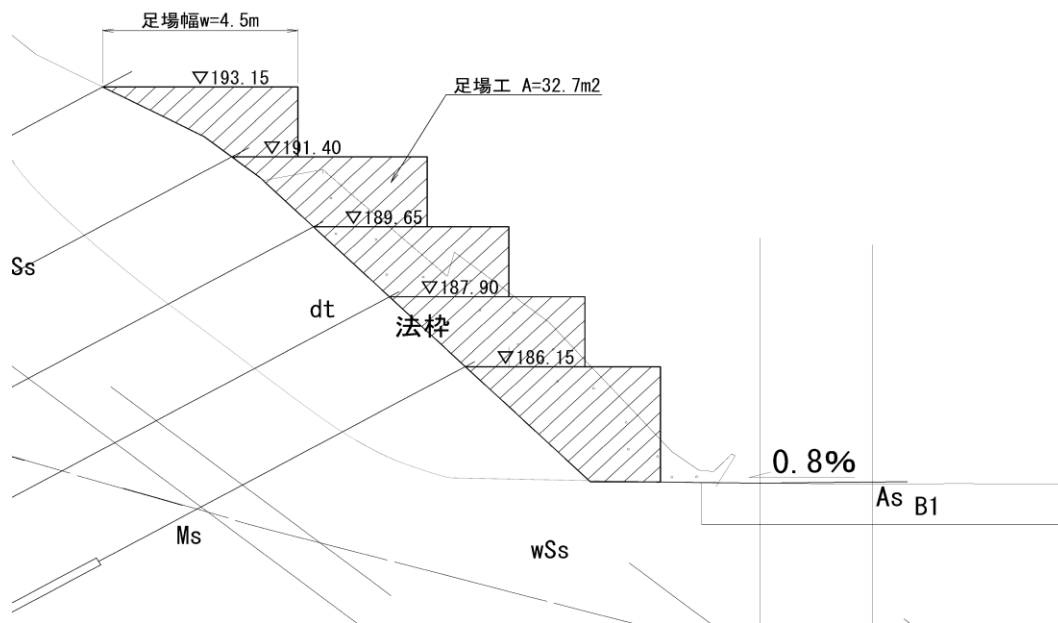
NO. 40

GH=184.19
FH=184.063

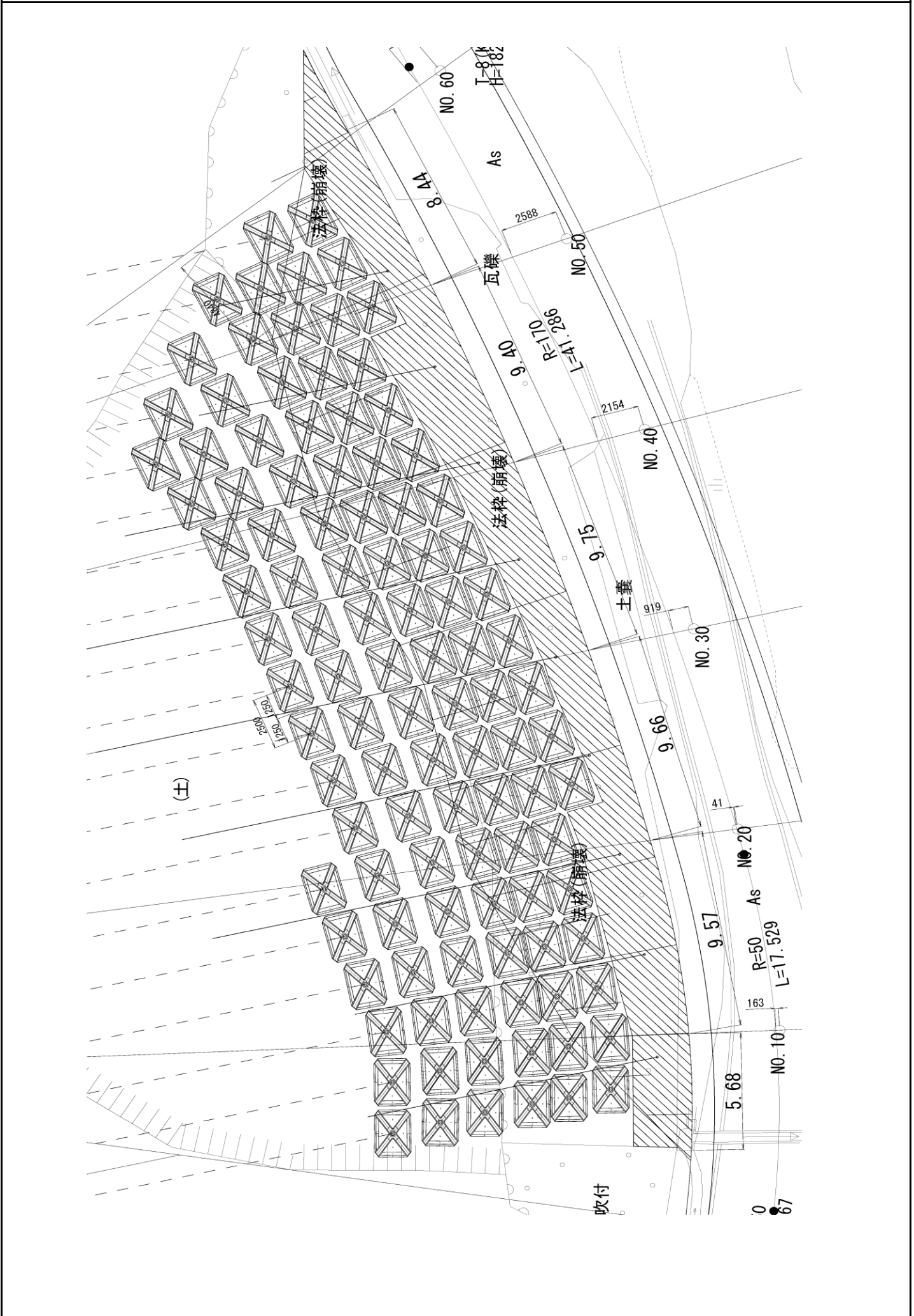


NO. 50

GH=183.21
FH=183.238



足場工数量根拠図 (4)



横ボーリング工集計数量

各1本の ボーリング (No.)	延 長 (m)	削孔長 (削孔径φ90mm)				有 孔 部 (ストレーナー加工) (m)	ソケット 又は ネジ加工 (VP管定尺4.0m) (個)
		粘性土 砂質土 (m)	礫質土 (m)	軟岩 (m)	小計 (m)		
W1~W9	149.0	98.7	0.0	50.3	149.0	149.0	32
合 計	149.0	98.7	0.0	50.3	149.0	149.0	32

集排水ボーリング工

各1本の ボーリング (No.)	延 長 (m)	削孔長 (削孔径φ90mm)				有 孔 部 (ストレーナー加工) (m)	ソケット 又は ネジ加工 (VP管定尺4.0m) (個)
		粘性土 砂質土 (m)	礫質土 (m)	軟岩 (m)	小計 (m)		
W1	14.0	8.2	0.0	5.8	14.0	14.0	3
W2	14.0	8.2	0.0	5.8	14.0	14.0	3
W3	19.0	13.7	0.0	5.3	19.0	19.0	4
W4	19.0	13.7	0.0	5.3	19.0	19.0	4
W5	22.0	16.0	0.0	6.0	22.0	22.0	5
W6	22.0	16.0	0.0	6.0	22.0	22.0	5
W7	17.0	11.1	0.0	5.9	17.0	17.0	4
W8	11.0	5.9	0.0	5.1	11.0	11.0	2
W9	11.0	5.9	0.0	5.1	11.0	11.0	2
(合 計)	149.0	98.7	0.0	50.3	149.0	149.0	32

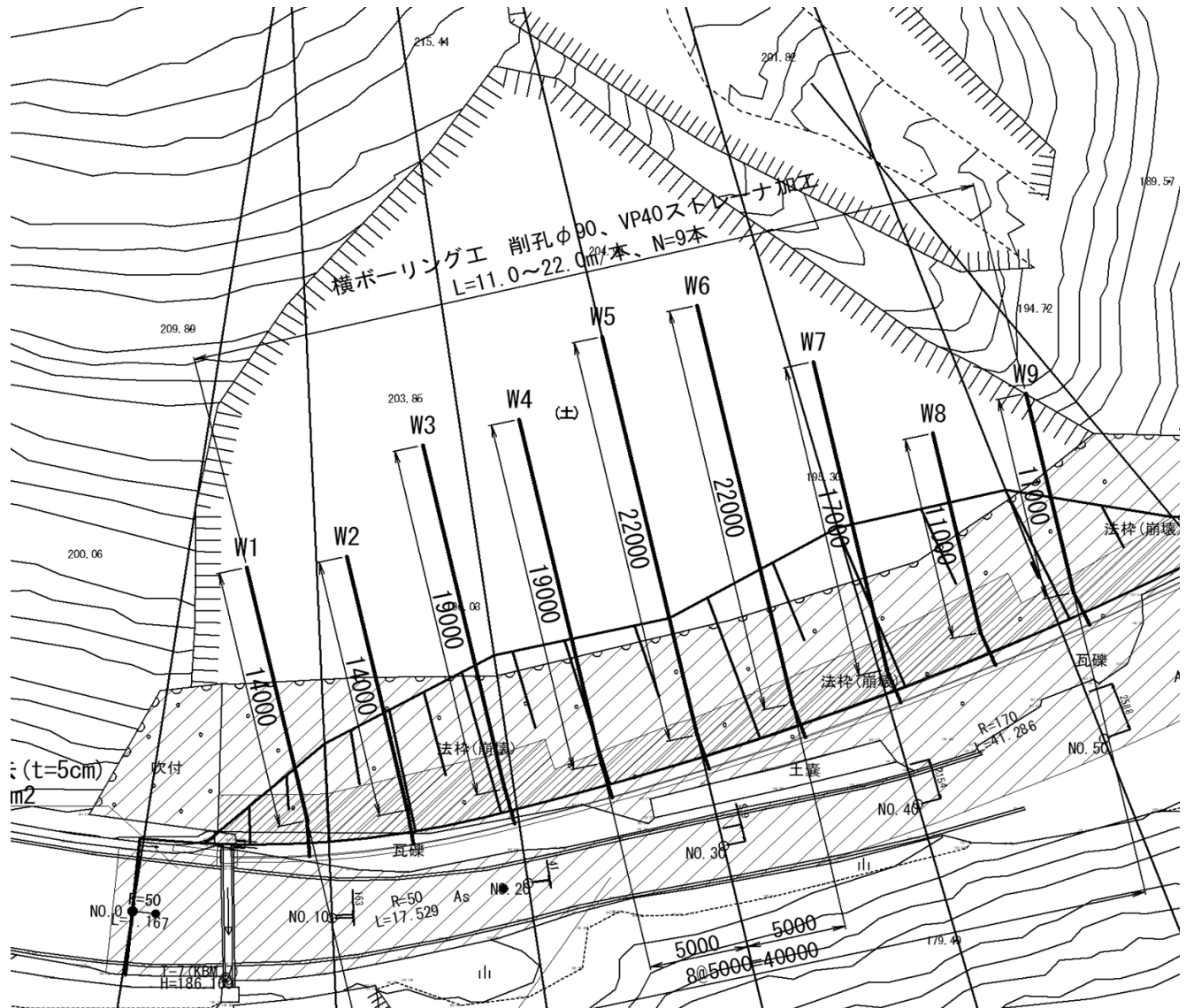
集排水ボーリング工 流末処理工

(集 計 表)

W1～W9

種 別	規 格	単 位	数 量		合 計
			1 本 当 り	本 数	
導水管	VU75	m	2.0	9	18.0
〃	VU75	m	0.2	9	1.8
		m	合計		19.8
導水管	高密度ポリエチレン製 シングル管φ75 フレキシブル管	m	1.1	9	9.9
〃	高密度ポリエチレン製 シングル管φ75 フレキシブル管	m	0.5	9	4.5
		m	合計		14.4
変換ソケット	VU75×φ75	個	1	9	9
45° チーズ	φ75用	個	1	9	9
45° エルボ	φ75用	個	1	9	9
90° エルボ	φ75用	個	1	9	9
エンドキャップ	φ75用	個	1	9	9

数量根拠図 (1)



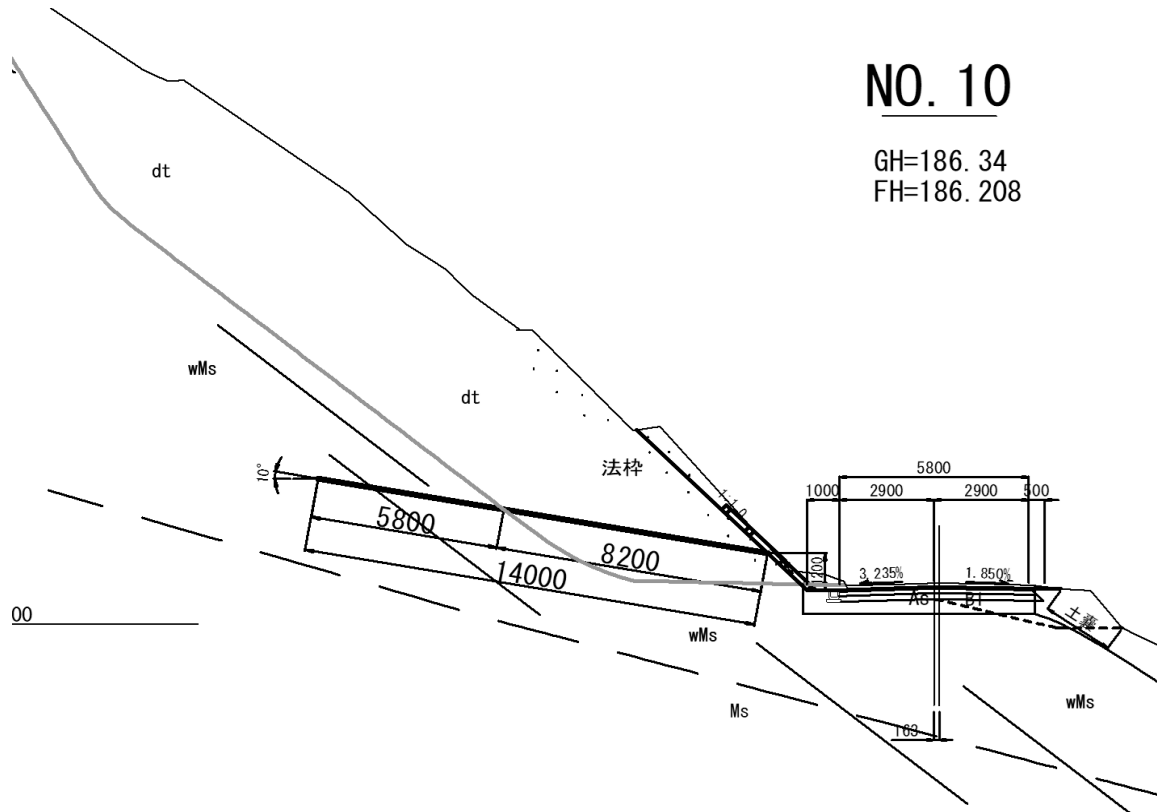
数量表

名称	長さ (m)	上向き 角度	削孔長	
			粘性土 (m)	軟岩 (m)
W1	14.0	10°	8.2	5.8
W2	14.0	10°	8.2	5.8
W3	19.0	10°	13.7	5.3
W4	19.0	10°	13.7	5.3
W5	22.0	10°	16.0	6.0
W6	22.0	10°	16.0	6.0
W7	17.0	10°	11.1	5.9
W8	11.0	10°	5.9	5.1
W9	11.0	10°	5.9	5.1
合計	149.0		98.7	50.3

数量根拠図 (2)

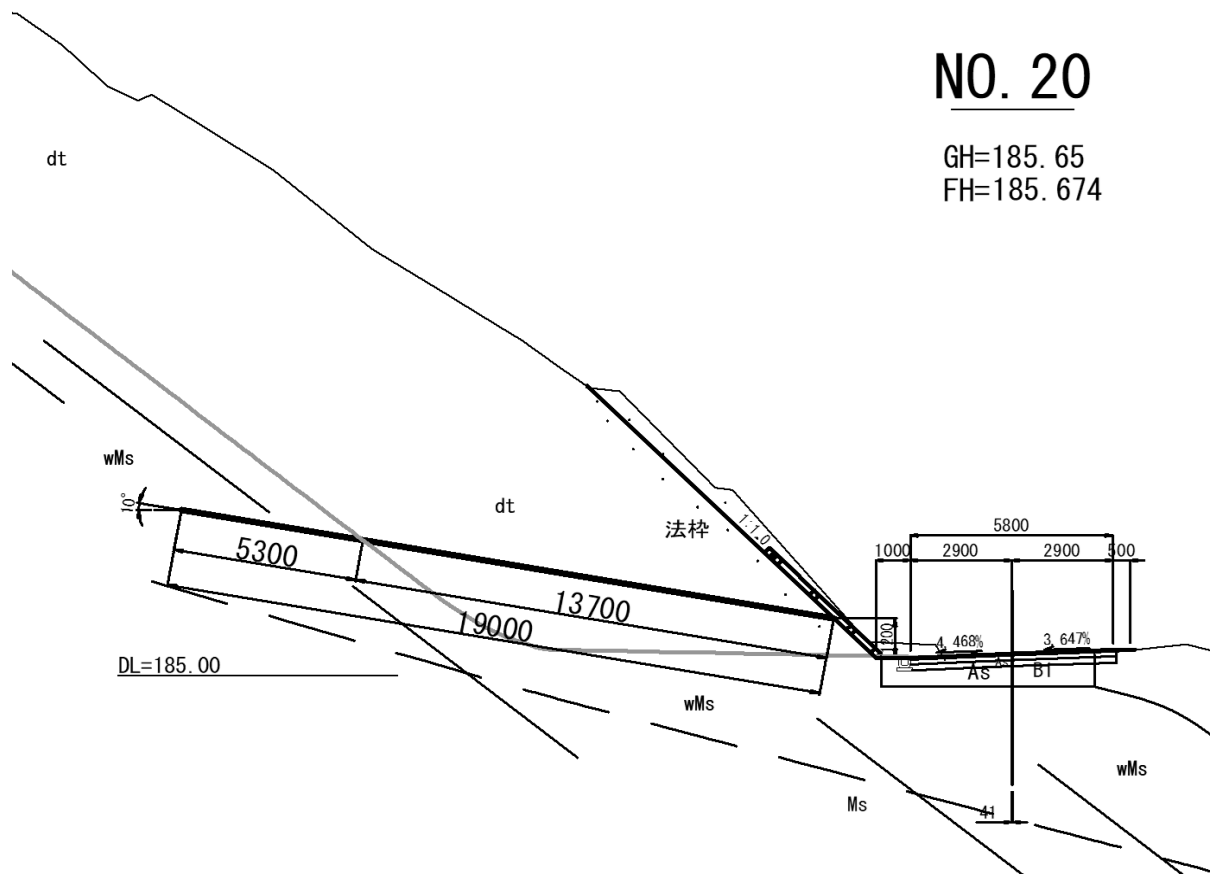
NO. 10

GH=186.34
FH=186.208



NO. 20

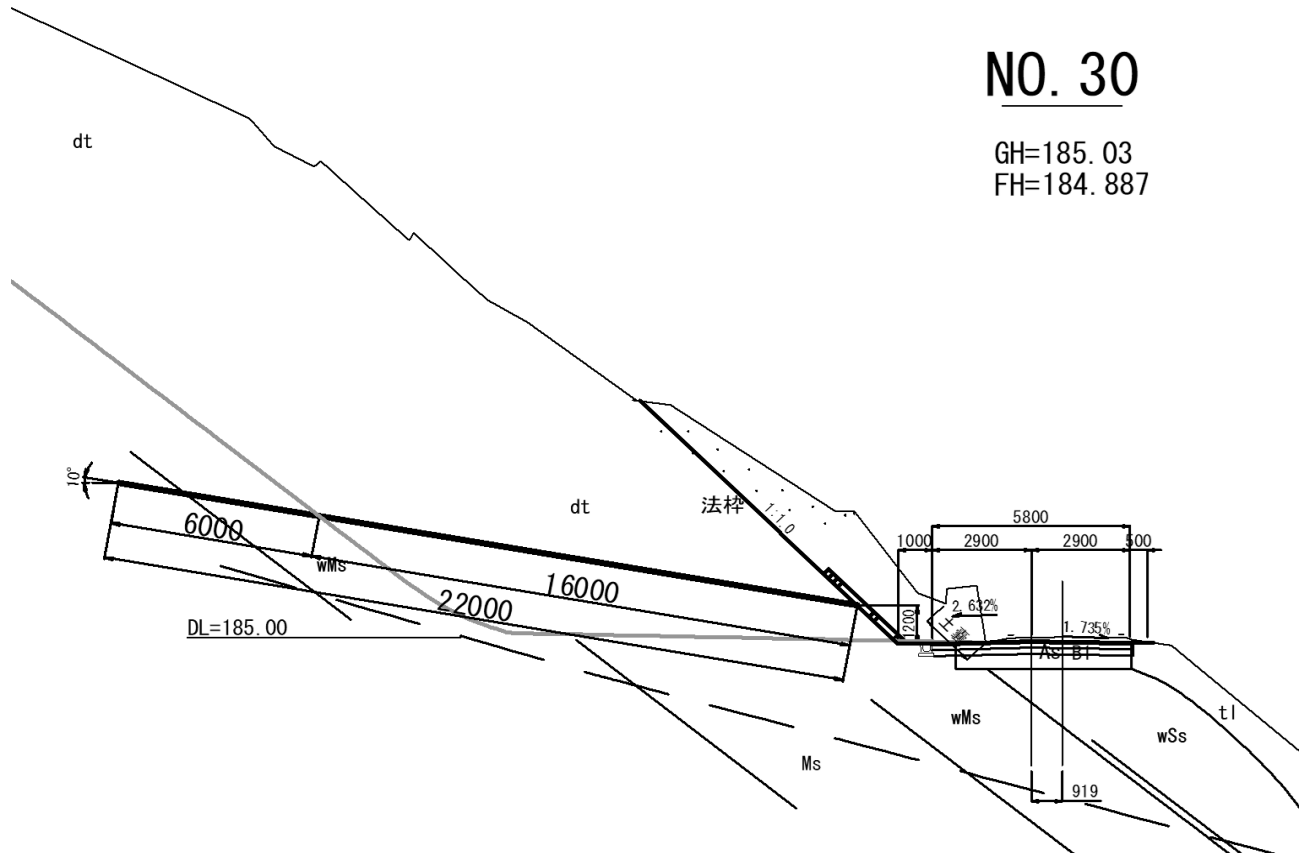
GH=185.65
FH=185.674



数量根拠図 (3)

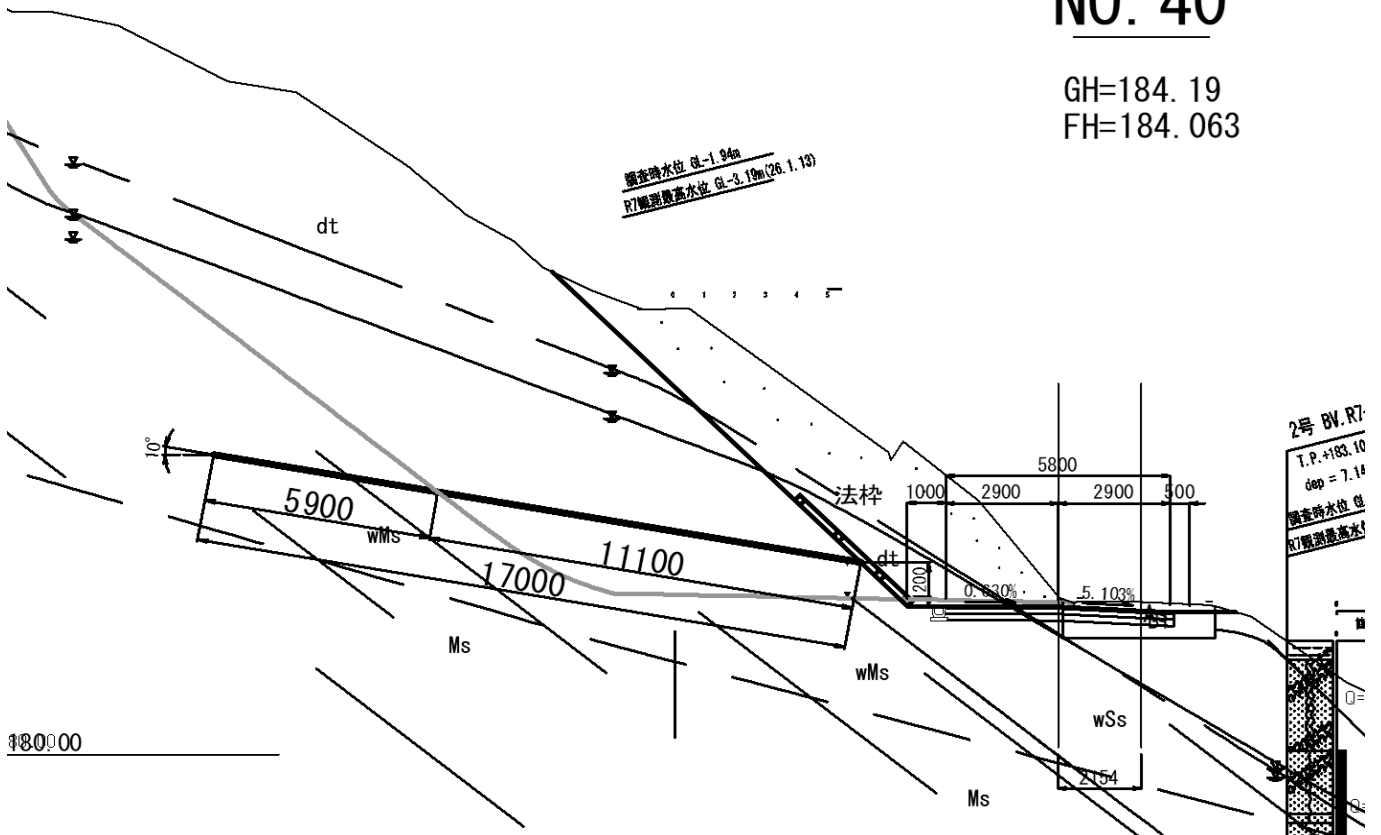
NO. 30

GH=185.03
FH=184.887



NO. 40

GH=184.19
FH=184.063



数量根拠図 (4)

NO. 50

GH=183.21
FH=183.238

